

## **DIRECTIVOS**

### **CONSEJO DE ADMINISTRACION**

- SANDRO PEREZ MARMOLEJO Presidente
- MIGUEL ANGEL RUBIO RAMIREZ secretario
- GUSTAVO DE JESUS CARDONA TORRES
- JEZREEL JABMEEL CARVAJAL LOAIZA
- EVER HERNANDO TINTINAGO
- JEFFERSON ANDRES TORRES NARVAEZ
- ALEJANDRO JARAVA CACERES
- JORGE CARDONA OSORIO
- REINALDO NUÑEZ RODRIGUEZ

### **JUNTA DE VIGILANCIA**

- EFRAIN BRAND
- JANETH MATILDE MORANTE
- MARIA CECILIA MUÑOZ
- MARIA EUGENIA SOTO
- ARLEY ANGULO

### **REVISORIA FISCAL**

- DIEGO GARCIA SARRIA Principal
- ADRIANA GALLO RESTREPO Suplente

### **COMITÉ DE SOLIDARIDAD**

- REINALDO NUÑEZ RODRIGUEZ
- FRANCISCO PAREDES
- EVERT TINTINAGO

### **COMITÉ DE CREDITO**

- REINALDO NUÑEZ RODRIGUEZ
- JEZREEL JABMEEL CARVAJAL LOAIZA

### **ADMINISTRACIÓN**

- EFRAIN ROPERO GIRALDO Gerente
- HERNAN ELIAS CASTELLANOS Contador
- YINED ACEVEDO RIOS Aux. Adtivo Contable
- BRIGITTE FABIOLA AGUIRRE MORENO Aux. Adtivo Comercial

